

Costruttore	Costrut.	Sartorius
Numero di modello	Modello	MCA1203S-2S00-R
Numero di serie	N° ser.	0047101809
Versione del pacchetto	Pacchetto	09-03-09.03.05 CN:FC3D8E41
Versione QAPP	QAPP	3.0.4
Nome dell'attività	Attività	Controllo compresse
ID 1 apparecchio	ID 1	FAMAR
ID 2 apparecchio	ID 2	Stabilimento di Baranzate MI
ID 3 apparecchio	ID 3	CONTROLLO LINEA XXX

TEST RAPIDO:

Lotto N°	LOTTO	Test rapido		
ID prodotto	ID prod.	Test rapido		
Tipo di prodotto	Tipo	Compressa		
Modalità di test	TestMode	Farmacopea		
Numero di campioni	nDef		3	
Peso nominale	ValNom		100.00000	g
Tolleranza min	Tol1		5.00	%
Tolleranza max	Tol2		10.00	%

Componenti:

Numero del campione	n	1		
Lordo	G		+100.002	g
ID memoria	ID mem.	23		
Numero del campione	n	2		
Netto	N		+99.999	g
Tara	T		+100.002	g
Valore lordo calcolato	GC		+200.001	g
ID memoria	ID mem.	24		
Numero del campione	n	3		
Netto	N		+100.000	g
Tara	T		+200.000	g
Valore lordo calcolato	GC		+300.000	g
ID memoria	ID mem.	25		

Risultato:

Contatore totale	ContTot	3
Contatore al di fuori della plausibilità	ContadFP	0
Contatore infer. alla tolleranza 2	Cont<tol2	0
Contatore infer. alla tolleranza 1	Cont<tol1	0

Contatore OK	CntOK	3
Contatore super. alla tolleranza 1	Cont>tol1	0
Contatore super. alla tolleranza 2	Cont>tol2	0

Statistica:

Numero di componenti	n	3	
Valore medio	x	100.0003	g
Deviazione standard	s	0.0015	g
Coefficiente di variazione	sRel	0.00	%
Somma di tutti i valori	Sum	300.001	g
Valore più basso del componente (min)	Min	99.999	g
Valore più alto del componente (max)	Max	100.002	g
Differenza min e max	Diff	0.003	g

Risultato di test:

Test superato

Data/ora fine del report	11/02/2026	14:52:24
Il report è stato compilato dall'utente Daniele Risolo (drisolo) e firmato con firma elettronica.		
Creatore del report (nome visualizzato)	Visual.	Daniele Risolo
